



ŚLIZGANIE



SOCJALIZACJA

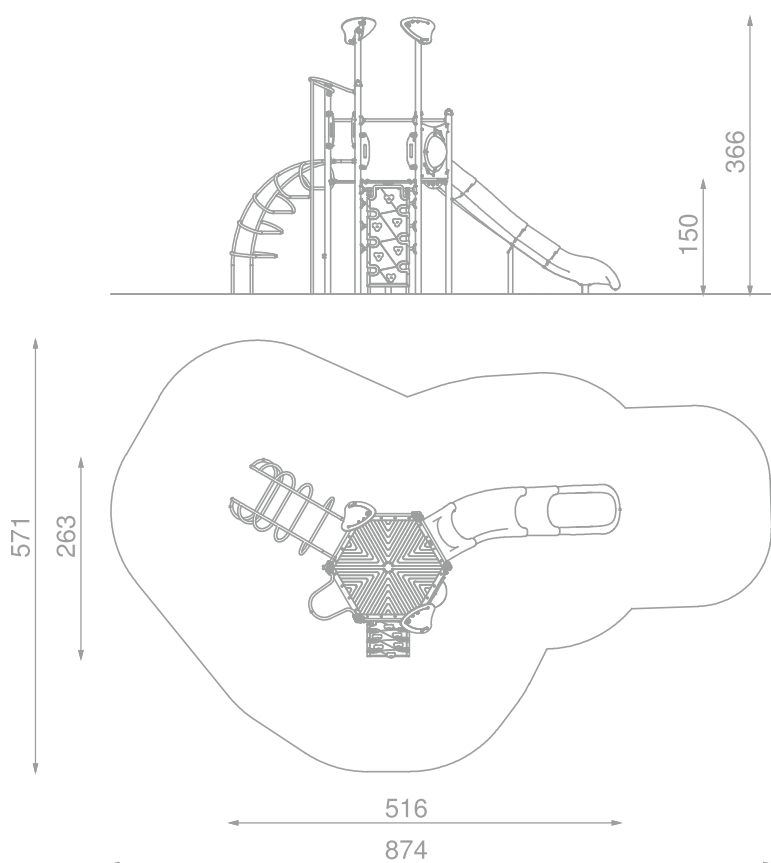


WSPINANIE

INFORMACJE O PRODUKCIE

Wymiary	263 x 516 cm
Strefa bezpieczeństwa	571 x 874 cm
Powierzchnia strefy bezpieczeństwa	33,7 m ²
Wysokość całkowita	366 cm
Wysokość swobodnego upadku	150 cm
Ilość użytkowników	10
Produkt zgodny z PN-EN 1176-1:2017-12	TAK
Dostępność części zapasowych	TAK
Przedział wiekowy	3-12
Zgodnie z normą PN-EN 1176-1:2017-12 produkt wymaga zastosowania nawierzchni amortyzującej odpowiedniej dla jego wysokości swobodnego upadku.	





SKALA 1:100

Słupy: rury o średnicy 76,1 mm wykonane ze stali nierdzewnej AISI304.

Zakończenia słupów w postaci dedykowanych czopów wykonanych z poliamidu formowanego metodą wtryskową.

Ślizgawka polietylenowa wykonana metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE.

Podesty: wykonane z antypoślizgowej płyty HPL o grubości 13 mm.

Drążki, poręcze i drabinki wykonane ze stali nierdzewnej AISI304. Montowane do słupa za pomocą dedykowanych łączników wykonanych z mocnych stopów aluminiowych. Aluminium zabezpieczone antykorozyjnie w procesie kateforezy oraz malowania proszkowego farbami poliestrowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT. Średnica drążka 33,7 mm.

Płyty ścianek wspinaczkowych z kolorowego tworzywa HPL o grubości 13 mm.

Kamienie wspinaczkowe wykonane z mieszanki kruszyw i kolorowych żywic poliestrowych.

Panele i elementy interaktywne:

-BULAJ w kształcie połowy kuli o średnicy 400 mm. Wykonany z termoformowanego poliwęglanu o grubości 5mm.

Wszystkie śruby narażone na działanie warunków atmosferycznych wykonane ze stali nierdzewnej.



URZĄDZENIE ZAWIERA:

- 1 x wieża
- 1 x ślizgawka polietylenowa
- 1 x rura strażacka
- 2 x drabinka
- 1 x ścianka wspinaczkowa

MATERIAŁY:

SŁUPY ZE STALI NIERDZEWNEJ AISI304	BEZPIECZNE ZAŚLEPKI RUR WYKONANE Z POLIAMIDU FORMOWANEGO METODĄ WTRYSKOWĄ	ŚCIANKI Z KOLOROWEGO TRÓJWARSTWOWEGO POLIETYLENU HDPE O GRUBOŚCI 15 MM	BULAJ W Kształcie POŁOWY KULI O ŚREDNICY 400 MM
			
PŁYTY ŚCIANEK I PODESTÓW Z KOLOROWEGO TWORZYWA HPL O GRUBOŚCI 13 MM	MODUŁOWE POLIETYLENOWE ŚLIZGI WYKONANE METODĄ ROTOMOULDINGU Z MATERIAŁU TYPU LDPE	ŁĄCZNIKI PŁYT I LIN WYKONANE Z POLIAMIDU FORMOWANEGO METODĄ WTRYSKOWĄ	KAMIEŃ WSPINACZKOWE WYKONANE Z MIESZANKI KRUSZYW I KOLOROWYCH ŻYWIC POLIESTROWYCH
			
			ELEMENTY ZŁĄCZNE TAKIE JAK ŚRUBY, NAKRĘTKI, PODKŁADKI WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ
			